

**autoteilemann.de auf Wachstumskurs**  
**mit einer Kommissionieranlage**  
**von**  
**Comsort**



Der Kamener Spezialist für Hochleistungssortier- und Kommissionieranlagen baut für autoteilemann.de eine klassische Kommissionieranlage. Mit der verantwortlichen Technik und EDV-Abteilung wurde eine Anlage für ein dreigeschossiges Fachbodenregal mit 6000 Artikeln geplant.

Nach der Aufgabe der Leerkartons mit Auftragsunterlagen wird die Leerkartonage über Fördertechnik zu den Kommissionierplätzen in den Ebenen der Fachbodenregalanlage transportiert.



Nach Abschluss der Kommissionierung werden die Packstücke über eine zentrale Waage gewogen und auf vier Packplätzen für den Transport vorbereitet.

Hiernach erfolgt der Weitertransport direkt zum Kartonverschleißer oder zum „Verheiraten“ mit Lang- und Schwergütern.



In einem weiteren Hallenteil werden die Lang- und Schwerteile kommissioniert, so dass über die zweistufige Kommissionierung der Gesamtauftrag zusammengestellt werden kann.

Über eine zentrale EDV (SAP-System) werden die entsprechenden Informationen über den Materialflussrechner in die Anlagensteuerung der Comsort-Kommissionieranlage übertragen und entsprechend angesteuert.